

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ВЕРХНЕТОЕМСКИЙ МУНИЦИПАЛЬНЫЙ РАЙОН»
«КОРНИЛОВСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА»

Согласовано:

Утверждаю:

Заместитель директора по УВР

Ботнева Ботнева

/подпись/

/расшифровка подписи/

«02» сентября 2020г.



Программа кружка

Автомобиле

6- 11 классы

Руководитель:
учитель технологии
первой квалификационной категории
Полупанов Сергей Николаевич

МБОУ «Корниловская СОШ»
п. Двинской
2020 г.

Пояснительная записка.

Технология обработки конструкционных материалов и элементы машиноведения.

Цель изучения данного раздела – ознакомить школьников с наиболее разнообразными материалами, используемыми в промышленности и быту. Изготовление различных изделий из древесины, металла, пластмассы и т.д., их свойствами и технологиями обработки. Сформировать умения и навыки по выполнению умственных и практических действий необходимых для самостоятельной работы по планированию, осуществлению и контролю своих действий при обработке различных материалов. Данный кружок предназначен для учащихся 6-8 классов.

Ожидаемые результаты обучения:

Освоение обучающимися теоретического и практического материала данного курса. Способствует развитию их творческих способностей.

Содержание программы:

1. Введение. Изучение инструмент для разбор- сборочных работ (4 часа)
 - Для изучения машин и механизмов.
 - Какой бывает инструмент
 - Как производится разборка узлов и механизмов.
 - Порядок сборки узлов и механизмов.

2. Свойство металла (5 часов)
 - Виды ременных передач.
 - Устройство ремней.
 - Устройство шкивов
 - Сборка ременной передачи
 - Проверка контроля качества выполняемой работы.

3. Зубчатые передачи (6 часов)
 - Виды зубчатых передач.
 - Зубчатые колёса с прямым зубом.
 - Зубчатые передачи с косым зубом.
 - Изучение и применение микрометра.

- Сборка зубчатых передач.
 - Проверка контроля качества выполняемой работы.
4. Контроль качества выполняемых работ (3 часа)
- Виды притирок.
 - Притирка и доводка материала.
 - Использование щупов для проверке.
5. Прессование соединений (4 часа)
- Сборка с помощью прессов или приспособлений.
 - Сборка с тепловым воздействием.
6. Характеристики неподвижных неразъемных соединений (6 часов)
- Посадки с натягом.
 - Переходные посадки.
7. Сборка подшипниковых соединений (6 часов)
- Виды подшипников и их назначение.
 - Сборка подшипника на вал.
 - Сборка подшипника в корпус.
 - Контроль качества выполненной работы.

Учебно-тематический план

№	Наименование разделов и тем курса	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1-4	Введение. Изучение инструмента для разборочных и сборочных работ.	4	2	2	
5-6	Изучение ремённых передач и установка.	5	1	4	
7-8	Изучение зубчатых передач, их классификация.	6	1	5	
9-10	Сборка подшипниковых соединений.	4	1	3	
11-12	Прессование на вал и в корпус, подшипников качения.	6	1	5	
13-14	Характеристики разъёмных и неразъёмных соединений.	6	1	5	
15-16	Контроль качества собранных узлов и конструкций.	3	1	2	
	Итого часов.	34			

Список использованной литературы:

1. Горельшев И.Г. Кропивницкий Н.Н. Слесарно-сборочные работы. Машиностроение, Ленинград. 1982
2. Козловский Н.С. Виноградов А.Н. Основы стандартизации допуски посадки и технические измерения. Машиностроение. 1999
3. Макиенко Н.И. Производственное обучение ремонтные работы. М. Высшая школа, 1998
4. Наборы робототехники и конструкторы «Лего»